

Gazpromneft Hydraulic HVI ZF 32, 46

Fluidi idraulici antiusura senza zinco con altissimo indice di viscosità

Gazpromneft Hydraulic HVI ZF è un fluido idraulico antiusura sintetico senza zinco con un indice di viscosità molto elevato per i sistemi idraulici sottoposti a condizioni operative estreme. Garantisce una maggiore durata in servizio e un ridotto impatto ambientale. Sono oli idraulici antiusura "multigradi" formulati con oli base sintetici molto resistenti all'ossidazione, una tecnologia senza ceneri (senza zinco) e un miglioratore di indice di viscosità che è molto resistente alle sollecitazioni. Assicurano prestazioni superiori rispetto agli oli idraulici tradizionali con elevato indice di viscosità.

Applicazioni

- Sistemi idraulici in impianti industriali e produttivi
- Sistemi idraulici in servizio severo in un ampio intervallo di temperature ambientali e di esercizio
- Sistemi idraulici marini e mobili
- Pompe a palette, pistoni e ingranaggi ad alta pressione funzionanti ad alte temperature
- Sistemi che utilizzano componenti in multi-metallo

Caratteristiche	Vantaggi e Potenziali Benefici
Eccellente protezione in un ampio intervallo di temperature	Bassa variazione di viscosità al variare della temperatura, buona pompabilità e protezione del sistema in condizioni severe di carico e temperature estreme
Massima efficienza e produttività del sistema	Lubrificazione efficiente grazie al film lubrificante persistente e al regolare flusso d'olio
Intervallo di cambio olio prolungato	Eccellente stabilità all'ossidazione e resistenza al degrado con un eccellente controllo delle morchie e dei depositi
Compatibilità con la maggior parte degli oli idraulici minerali contenenti zinco o additivi senza ceneri	Ridotto impatto ambientale in caso di gocciolamento o perdite accidentali rispetto agli oli idraulici minerali contenenti zinco

Soddisfa i requisiti

- DIN 51524 part 3 HVLP
- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-68 (ISO 32)
- Fives Cincinnati P-70 (ISO 46)
- General Motors LS2
- T6H20C pump test
- Vickers 35VQ25 pump test
- ISO 20763 Conestoga pump test
- ASTM D6158 HV
- AIST 127
- ISO 11158 HV
- SAE MS 1004

Dati tipici

Proprietà	Metodo	Gazpromneft Hydraulic HVI ZF	
		32	46
Viscosità dinamica a -30°C, mPa·s	DIN 53019	3658	-
Viscosità dinamica a -20°C, mPa·s	DIN 53019	1175	2303
Viscosità dinamica a 0°C, mPa·s	DIN 53019	206	304
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	34,11	46,85
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	6,94	8,87
Indice di viscosità	ASTM D2270	170	172
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-45	-45
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,850	0,900
Corrosione del rame, 24 ore, 100°C	ASTM D130	1b	1b
Demulsività, 54°C, min-mL/mL/mL	ASTM D1401	5-40/40/0	10-40/40/0
FZG A/8.3/90, Stadio di danno superato	DIN 51354/2	12	12

Salute, sicurezza e ambiente

Le informazioni sui prodotti sono contenute nella relativa scheda di sicurezza (SDS). Questa scheda fornisce indicazioni su potenziali pericoli, precauzioni e misure di pronto soccorso, insieme con gli effetti ambientali e lo smaltimento dei prodotti usati. Le SDS sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite. Questo prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi dall'uso previsto.